Rendelőlap kitöltési útmutató:

Az excel táblázatot mentse le a saját gépére.

A táblázat minden adatot kiszámol, nm-re is, és az élzáró hosszúságokat is! Minden sorban írjon, egy megrendelőlapra egyfajta szín, és vastagság kerüljön! Kérjük ne keverjenek 18 mm lap közé HDF lapokat….

Minden adatot szíveskedjenek pontosan megadni! Céges számla kiállítása esetén kötelező az adószám is!

Várható elkészülés: mi töltjük ki, kérjük ne írjon oda semmit!

Feldolgozási idő: mi töltjük ki, kérjük ne írjon oda semmit!

Táblát viszi: igen / nem. Abban az esetben, ha „egész tábla elviteli kényszer van”, ezen nem változtatunk, alap, hogy a maradékot vinni kell! Ami szint vágunk nm-re, ott kérheti Ön is, hogy vinné maradékot, itt jelezheti!

Anyagkód: Nagyon fontos, jól és pontosan megadni szíveskedjenek! Fontos az adott szín felületi struktúra jelölése is! Van D 129 **PS14**, de ez a szín van **PS 10** felülettel is!

Élzáró színe: akár színazonos /Sz.A./ akár eltérő az élzáró színe kérjük jelezze! Eltérő színnél kérjük a kiválasztott szín kódját, pl. D 152 PS10 fehér bútorlapra az élzáró színe: A 800 cseresznye…

Ragasztás: Normál / PUR, a cellában kérjük jelölje, melyik ragasztással készüljön a termék! Törölje ki vagy a normál vagy a PUR jelőlést!

A méretek megadása mm-ben történik. Csak a számot /méretet/ kell beírni. Első méret mindig a szálirány, faerezetes lapoknál. Egyszínű UNI, fehér lapoknál az első méret /magasság/ az ELŐL él!

Az élzáró vastagsága felől jegyzék készítése előtt, kérjük érdeklődjön! Általános élzárok vastagságai 0,4 mm, 2 mm, 1 mm csak fényes és szuper matt, de lassan megjelenik a 0,8mm-is. Mindig szabásméretet kérünk megadni szíveskedjenek, erre kerül fel az élzáró! Az élzáró rovatba adott oldalakra csak annyit kell beírni 0,4-0,8-1-2 nem kell a mm jelölés!

Szögvágás, pántfúrás, rendelés esetén, egy külön mellékletben a szögvágásról egy egyszerű vonalas rajzot kérünk. Nem a szöget kell megadni, hanem a leeső, vagy kész méreteket…! Élbe szöget nem vágunk! Pántfúráshoz a rendelés sorszáma szerint kell egy szövegezést küldeni pl. 5. tétel 600\*500 méret 3 db, pántfúrás a 600-as oldalon.

Tisztelt Megrendelő!

Amennyiben kérdése, van szívesen állunk rendelkezésére!

Megrendelőlap duplungoláshoz!

Külön táblázatot készítettünk csak a duplungolt /vastagított/ lapok rendeléséhez. Kérjük, itt is minden adatot szíveskedjenek pontosan kitölteni! Ez a rendelőlap, ha mindent jól töltenek ki, akkor kiszámolja a növelt 2 db termékből a ragasztó mennyiséget, az élzárás hosszát, valamint a kész duplungolt lap újra szabását is!

Kérjük duplungoláshoz, 30-30 mm-vel nagyobb méretet megadni szíveskedjenek a sorszámozott /1-2-3 stb./sorba és a páros darab számmal! Azaz a 2 db-ból 1 db vastagított lesz! Ekkora „szürke kiemelt” sorba, már a pontos szabászati kész termék jelenik meg! A szürke kiemelt sorba kell az élzárást jelölni, ez általában 2mm-es ABS, elöl-hátul-bal-jobb élekre megfelelően a 2-es számot kell beírni! Ha az ABS vastagsága is fontos, a sorszámozott /30-30 mm növelt/ méreteknél tud korrigálni! Tehát a szürke sorba a szabászati méret jelenik meg és arra kerül fel az élzáró!

A duplungolást minden esetben ragasztjuk, és a saját színével készítjük teli lapokból!

Egyéni, speciális, duplungoláshoz, egyértelmű gépi vázlatot, rajzot mellékeljenek, melyre egyedi árat kalkulálunk!

Rendelőlap munkalapokhoz!

Kérnénk ezt a rendelőlapot is tekintsék meg, ezt véleményezésre, és teszt jelleggel szeretnénk, ha kipróbálnák! Első ránézésre összetett, de a hibák és félreértések elkerülése miatt, hamarosan csak ezen rendelőlap használatát fogjuk engedélyezni!

Tisztelt Megrendelő!

Amennyiben kérdése, van szívesen állunk rendelkezésére!